60 års know-how - leveret direkte til din dør

Vor know-how – **din styrke**

Olav Rasmussen Maskinfabrik A/S har i alle årene siden firmaets start i 1946 været underleverandør indenfor spåntagende bearbejdning i forskellige materialer - også syrefast stål, højstyrkestål, kobber og kunststoffer.

Gennem innovation, investeringer i avanceret teknologi, medarbejderudvikling og medarbejderinvolvering har vi oparbejdet en unik know-how indenfor vore specialer.

Som underleverandør er vi bevidste om nødvendigheden af en stabil og loyal partner.

Mange af vore kunderelationer er derfor baseret på tæt samarbejde over mange år.

Fra produktmodning til **effektiv** produktion

Kombinationen af din viden om produktet og vor specialist viden om materialer og produktionsmetoder giver dig en unik mulighed for at opnå et konkurrencedygtigt produkt.

Med fokus på produktets total økonomi kan vi sammen finde den bedst egnede produktionsmetode i forhold til dine behov baseret på seriestørrelse, frekvens, kompleksitet, materialevalg m.m.

Enkel proces eller komplet **totalløsning**

Med Olav Rasmussen Maskinfabrik A/S beslutter du hvor meget af arbejdet vi skal gøre for dig.

Det kan være alt fra en enkelt produktionsproces til en total løsning som inkluderer flere processer både hos os og hos eksterne samarbejdspartnere.

Som kunde vil du altid have mulighed for at få sat et ”afkalds”-lager op.

Vi planlægger produktionen i forhold til dine ønsker om just in time leveringer hvorved du ikke behøver at tænke på at styre lager, lagerkapacitet og lagerforrentning.

OLAV RASMUSSEN
MASKINFABRIK A/S

UNDERLEVERANDØR SIDEN 1946

Produktionsapparat - afstemt til dine behov

Drejning – fra simpel til kompleks bearbejdning

Kapabilitet									
	Max stangdiameter	Max drejediameter	Modspindel	C-akse	Y-akse	Roterende værktøjer	Integreret gevindrulning	Højtryksspul	Antal
CNC - kortdrejer	ø65	ø250	•	•	•	•			6
CNC - langdrejer	ø22		•	•	•	•	•	•	8
Kurvestyret kortdrejer	ø60		•						13
Kurvestyret langdrejer	ø13								1

Bearbejdningscentre

Kapabilitet	
Vertikalfræser	4-akset bearbejdning
Arbejdsområde	x=560, y=420, z=400 mm.
Antal værktøjer i magasin	30 stk.
Øvrigt	NC-rundbord

Gevindrulning

Kapabilitet	
Gevindstigning	Max 4 mm.
Arbejdsområde	Max ø60 mm.
Øvrigt	Indstiksgevindrulning
	Gennemløbsgevindrulning
Fordele	Kortere procestid, stærkere gevind og mindre materialeforbrug

Supplerende processer

Kapabilitet
Nitning
Keramopolering
Vibrationsafgratning
Montage
Alkalisk affedtning
Pakning i kundens emballage

Fasanvej 5 • DK-5540 Ullerslev • Tlf.: +45 65 35 12 37 • www.olav-rasmussen.dk • info@olav-rasmussen.dk